

ОБОЗНАЧЕНИЕ ПАТРОНОВ ТОКАРНЫХ ВЫПУСКАЕМЫХ ОТКРЫТЫМ АКЦИОНЕРНЫМ ОБЩЕСТВОМ "ГРОДНЕНСКИЙ ЗАВОД ТОКАРНЫХ ПАТРОНОВ "БелТАПЗ" по ТУ ВУ 500047867.022-2007

ТИП КРЕПЛЕНИЯ ПАТРОНА ТОКАРНОГО НА СТАНОК								ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПАТРОНА ТОКАРНОГО												
Тип 1	Тип 2		Тип 3		Тип 4 (Кэмлок)		Наружный диаметр патрона, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Диаметр отверстия крепежных отверстий, мм	Количество и размер крепежных отверстий	Диаметр сквозного отверстия в корпусе, мм	Шаг рейки кулачка, мм	Максимально допустимая частота вращения патрона	Максимальный крутящий момент на ключе	Минимальная суммарная сила зажима	Условный конус шпинделя станка	Размер квадрата в шестерне под ключ, мм	Масса брутто, кг	Объем торы, м3	Габаритные размеры торы (диаметр/ширина/высота), мм
с цилиндрическим центрирующим пояском и с креплением, через промежуточный фланец по ГОСТ 3889	с креплением непосредственно на фланцевые концы шпинделя под поворотную шайбу по ГОСТ 12593		с креплением непосредственно на фланцевые концы шпинделя по ГОСТ 12595		с креплением на фланцевые концы шпинделя типа Кэмлок по ГОСТ 26651															
																				
ИСПОЛНЕНИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	ИСПОЛНЕНИЕ	D	D1	D2	nxd	D3	s	Nmax, min-1	Mmax, Нм	Pmin, кН	mm	mm	mm	mm	mm
3-80.01.11	-	-	-	-	-	-	80	55	66	3xM6	16,5	6	4000	35	10	-	6	2,7	0,002	130x130x130
3-100.02.24	-	-	-	-	-	-	100	72	86	3xM8	20	6	3600	50	17	-	6	4,4	0,004	160x160x145
k-125.03.24	k-125.04.20	k-125.03.25	k-125.04.25	-	-	-	125	53,975	70,6	3xM10	32	7	2500	75	24	3	9	6,0	0,005	175x175x155
-	-	k-125.03.26	k-125.04.26	-	-	-	63,513	85	82,6	3xM10x1,0	45	7	2200	125	31	4	9	10,0	0,007	210x210x165
k-160.05.14	k-160.06.20	k-160.05.27	k-160.06.27	-	-	-	160	63,513	85	3xM10	45	7	2200	125	31	4	9	10,0	0,007	210x210x165
-	-	k-160.05.29	k-160.06.29	-	-	-	82,563	104,8	6xM12x1,0	4xM10	60	8	4000	160	37	5	12	24,0	0,022	390x270x205
k-200.07.14	k-200.08.20	-	-	3-200.59.14	3-200.60.20	-	200	165	180	6xM10	60	8	4000	160	37	5	12	24,0	0,022	390x270x205
-	-	k-200.31.14	k-200.32.20	-	-	-	63,513	82,6	3xM10x1,0	4xM10	60	8	4000	160	37	5	12	24,0	0,022	390x270x205
-	-	k-200.33.14	k-200.34.20	-	-	-	82,563	104,8	6xM12x1,0	4xM12	60	8	4000	160	37	5	12	24,0	0,022	390x270x205
-	-	-	-	-	-	-	106,375	133,4	6xM16x1,5	6xM16	60	8	4000	160	37	5	12	24,0	0,022	390x270x205
k-250.09.134	k-250.10.130	-	-	-	-	-	250	210	226	6xM12	80	9	3500	180	46	6	12	38,0	0,027	390x310x221
k-250.09.144	k-250.10.140	-	-	3-250.61.134	3-250.62.130	-	82,563	104,8	6x12	4xM12	80	9	3500	180	46	6	12	38,0	0,027	390x310x221
-	-	k-250.35.134	k-250.36.130	-	-	-	106,375	133,4	6xM16x1,5	4xM16	80	9	3500	180	46	6	12	38,0	0,027	390x310x221
-	-	k-250.37.134	k-250.38.130	-	-	-	139,719	171,4	6xM20x1,5	4xM16	80	9	3500	180	46	6	12	38,0	0,027	390x310x221
-	-	k-250.37.144	k-250.38.140	-	-	-	139,719	171,4	6xM20x1,5	4xM16	80	9	3500	180	46	6	12	38,0	0,027	390x310x221
k-315.11.34	k-315.12.30	-	-	3-315.63.34	3-315.64.30	-	315	270	290	6xM12	100	10	2800	200	55	8	14	63,0	0,043	450x370x260
-	-	k-315.39.34	k-315.40.30	-	-	-	106,375	133,4	6x14	4xM12	100	10	2800	200	55	8	14	63,0	0,043	450x370x260
-	-	k-315.41.34	k-315.42.30	-	-	-	139,719	171,4	4xM16	6xM20x1,5	100	10	2800	200	55	8	14	63,0	0,043	450x370x260
-	-	k-315.55.34	k-315.56.30	-	-	-	196,869	235	6xM22x1,5	6xM22	100	10	2800	200	55	8	14	63,0	0,043	450x370x260
-	-	-	-	-	-	-	340	368	6xM16	6x18	136	10	1600	280	65	8	17	99,0	0,063	535x455x260
k-400.15.34	k-400.16.30	-	-	3-400.65.34	3-400.66.30	-	139,719	171,4	4xM16	6xM20x1,5	136	10	1600	280	65	8	17	99,0	0,063	535x455x260
-	-	k-400.43.34	k-400.44.30	-	-	-	196,869	235	6xM22x1,5	6xM22	136	10	1600	280	65	8	17	99,0	0,063	535x455x260
-	-	k-400.45.34	k-400.46.30	-	-	-	440	465	6xM16	6xM16	190	10	700	360	72	8	17	138,0	0,130	650x570x350
k-500.17.24	k-500.18.20	-	-	3-500.67.24	3-500.68.20	-	139,719	171,4	4xM16	6xM20x1,5	136	10	700	360	72	8	17	138,0	0,130	650x570x350
-	-	k-500.47.24	k-500.48.20	-	-	-	196,869	235	6xM22x1,5	6xM22	190	10	700	360	72	8	17	138,0	0,130	650x570x350
-	-	k-500.49.24	k-500.50.20	-	-	-	560	595	6xM16	6xM16	252	14	700	460	80	11	292	0,120	660x660x270	
k-630.19.24	k-630.20.20	-	-	3-630.69.24	3-630.70.20	-	196,869	235	4xM20	6xM22x1,5	190	14	700	460	80	11	292	0,120	660x660x270	
-	-	k-630.51.24	k-630.52.20	-	-	-	285,775	330,2	6xM24	6xM24x1,5	252	14	700	460	80	11	292	0,120	660x660x270	
-	-	k-630.53.24	k-630.54.20	-	-	-	285,775	330,2	6xM24	6xM24x1,5	252	14	700	460	80	11	292	0,120	660x660x270	
-	-	-	-	-	-	-	285,775	330,2	6xM24	6xM24x1,5	252	14	700	460	80	11	292	0,120	660x660x270	

ВЫБОР ПАТРОНА ТОКАРНОГО

Патроны токарные устанавливаются на станок через промежуточный фланец или непосредственно на фланцевые концы шпинделя.

Тип крепления патрона токарного на станок определяется по следующим параметрам:

Тип 1

- диаметр посадочного отверстия (D1);
- диаметр расположения крепежных отверстий (D2);

Тип 2 (DIN 55027)

- условный конус шпинделя станка;
- диаметр расположения крепежных отверстий (D2);
- количество и размер крепежных отверстий (nxd);

Тип 3 (DIN 55026)

- условный конус шпинделя станка;
- диаметр расположения крепежных отверстий (D2);
- количество и размер крепежных отверстий (nxd);

Тип 4 (Кэмлок) (DIN 55029)

- условный конус шпинделя станка;
- диаметр расположения крепежных отверстий (D2);
- количество и размер крепежных отверстий (nxd);

Патроны всех типов изготавливаются двух исполнений (1 – с цельными кулачками, 2 – со сборными кулачками)

ИСПОЛНЕНИЕ 1 (с цельными прямыми и обратными кулачками)

Пример обозначения патрона токарного **3-250.35.134 B**

- класс точности патрона
- модификация патрона
- характеристика патрона, определяемая его типом и исполнением (исп. 1 - цельные кулачки)
- наружный диаметр патрона (D)
- количество кулачков (k)

ИСПОЛНЕНИЕ 2 (со сборными кулачками: рейкой и накладными прямыми и обратными кулачками)

Пример обозначения патрона токарного **3-315.40.30**

- класс точности патрона
- И не обозначается
- модификация патрона
- характеристика патрона, определяемая его типом и исполнением (исп. 2 - сборные кулачки)
- наружный диаметр патрона (D)
- количество кулачков (k)

K – Количество кулачков (k=2 только для патронов исполнения 2, для патронов диаметром 125, 160, 200 мм k=2,3,4, для патронов диаметром 250, 315, 400, 500, 630 мм k=2,3,4,6)

двухкулачковые

трехкулачковые

четырекулачковые

шестиклачковые

D – Наружный диаметр патрона токарного (D = 80, 100, 125, 160, 200, 250, 315, 400, 500, 630 мм)

патроны диаметром 80, 100, 125, 160, 500, 630 мм изготавливаются с цельным чугунным корпусом

патроны диаметром 200, 250, 315, 400 мм изготавливаются с разным (комплект корпус-фланец) стальным корпусом

Класс точности патрона токарного по ГОСТ 1654

Н (нормальный)
не указывается в обозначении патрона

П (повышенный)
указывается в обозначении патрона

В (высокий)
указывается в обозначении патрона

А (особо высокий)
указывается в обозначении патрона